

Logements optimisés : Coût, Qualité, Fiabilité, Délais

Résultats du jury du 26/10/07

Lancé par le Plan Urbanisme Construction Architecture (PUCA) en partenariat avec l'Union Sociale pour l'Habitat (USH) et l'Agence Nationale pour la Rénovation Urbaine (ANRU), le programme CQFD a pour but de développer des procédés constructifs permettant d'accélérer le processus de construction et de répondre aux besoins actuels de logements : des logements diversifiés, répondant à des exigences de qualité architecturale, urbaine et environnementale, à coûts et charges maîtrisées.

A l'issue de la première session de l'appel à propositions, 16 procédés constructifs ont bénéficié du label CQFD. Considérant le potentiel important de propositions qui n'ont cependant pas pu être retenues à ce stade, l'intérêt manifesté par les milieux professionnels pour la démarche CQFD, mais aussi le besoin d'innovations dans les procédés pour l'habitat, un second appel à propositions a été engagé en 2007.

Pour cette seconde session, vingt-cinq propositions ont été remises au secrétariat de la consultation. Le jury réuni le 26 septembre 2007 sous la présidence de Michèle TILMONT, secrétaire permanente du Plan Urbanisme Construction Architecture, a désigné lauréates neuf propositions représentatives des principales voies de progrès en matière de procédés constructifs industrialisés. Conformément aux objectifs du programme, les procédés lauréats, portés par des équipes intégrant des compétences de conception, de fabrication et de mise en œuvre, permettent l'amélioration des délais tout en maintenant des exigences élevées dans la maîtrise des coûts et de la qualité dans l'habitat.

Propositions lauréates

- **6X6 : habitat modulaire a prise rapide**

Equipe : Eiffage ; Colboc et Frantzen ; Pouget Consultants ; Lafarge

- **Modules à ossature bois préfabriqués**

Equipe : Groupe Bénéteau ; Groupe Financière Duval ; François Pélegrin ; Pouget Consultants

- **Industrialiser la construction bois**

Equipe : Atelier 15 ; 3W ; Finnforest

- **Construction en bois massif tourillonné**

Equipe : 2DKS ; Joachim Eble ; KMH ; Hartmut Hering

- **Procédé constructif tridimensionnel acier**

Equipe : Yves Cougnaud SA ; AO2A

- **Système Selcodis Isocab**

Equipe : Selcodis ; Isocab

- **Procédé d'assemblage composite**

Equipe : Dasse Constructeur ; Nicolas Favet ; Foisnet Bâtiment ; Yves Ayrault

- **Projet CG-POBI**

Equipe : Christian Gimonet ; Groupe Jacob ; ICB Dagallier Fouchet ; entreprises

- **SCOPEMI**

Equipe : Centre technologique Nobatek ; SMII Diffusion